



## Referenzobjekt: Produktionshalle Komet

*In Großpostwitz entstand der Erweiterungsbau ‚Komet‘ mit insgesamt über 1000 Bohrmetern und einer kombinierten Nutzung zum Heizen und Kühlen. Eine optimierte Auslegung der Anlage wurde durch den Einsatz des Thermal-Response-Tests sichergestellt.*

*Eine innovative Herausforderung, die für alle Beteiligten mit einem ausgezeichneten Ergebnis abgeschlossen wurde.*

Bei kaum einem anderen Projekt ist die duale Nutzung der Erdwärmearanlagen so grundlegend wie bei der Komet Gerolf Pöhle & Co. GmbH in Großpostwitz. Denn das traditionsreiche mittelständische Unternehmen ist bekannt für sein Speiseeis und andere kulinarische Genüsse. Um die erforderliche Heiz- und Kühlleistung zu erbringen, war eine detaillierte Planung mit mehreren Vorab-Tests nötig.

### Thermal-Response-Tests für einen nachhaltigen Betrieb

In Kooperation mit einem Spezialunternehmen wurden gezielte Testarbeiten am Standort durchgeführt, um die erforderliche Sondenlänge zu ermitteln. Die Erdwärme-Sondenfelder mussten so ausgelegt werden, dass eine natürliche Regeneration des Untergrundes ermöglicht wird, um die Effizienz des gesamten Systems langfristig zu sichern. Mit den gewonnenen Informationen konnte die eigentliche Errichtung der Anlage beginnen.



### Fakten

Zweck:	Heizen und Kühlen
Wärmebedarf:	162 MWh/a
Kühlbedarf:	53 MWh/a
Sondenbohrungen:	9 à 140 m
Gesamtbohrmeter:	1350 m

## SFB – Ihr Komplettdienstleister

Der ‚Komet‘ ist ein ausgezeichnetes Beispiel für die umfassenden Komplettleistungen von Sven Fischer Bohrtechnik. Wir waren der durchgängige Ansprechpartner für sämtliche Belange – von der Erstberatung bis hin zum Einbau der Sonden und Anbindung der Wärmepumpe im Haus. Für unsere Kunden bedeutet dies einen unkomplizierten Projektlauf und geschonte Nerven!

Als Qualitäts-Dienstleister haben Sie bei Sven Fischer Bohrtechnik Anspruch auf eine durchgängige Güte der Ergebnisse. Nicht anders hat es sich beim Erweiterungsbau ‚Komet‘ erwiesen. Unsere Auftraggeber konnten gewiss sein, dass sämtliche Prozessschritten in der gewohnten Qualität erbracht werden.

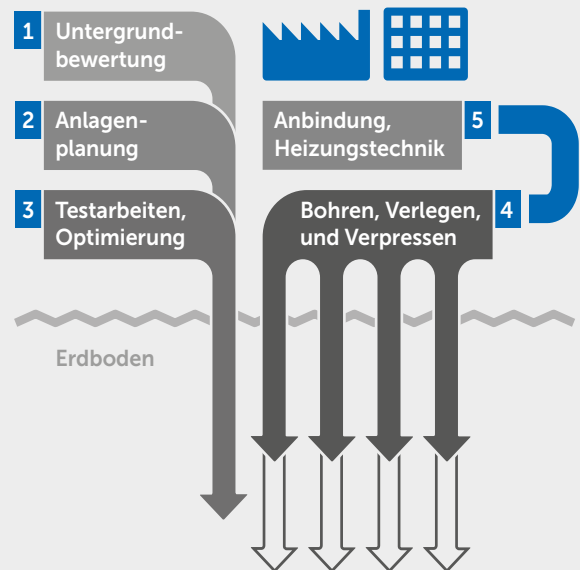
### Energiebedarf auf den Punkt gebracht

Wie in jedem Unternehmen besteht auch bei Komet ein hoher Qualitätsanspruch in Bezug auf die eigenen Produkte. Ein entscheidender Faktor hierfür sind reibungslose Produktionsketten, die nur dann vorhanden sind, wenn die Infrastruktur optimal ausgebaut ist. Im Herstellungsbereich in Großpostwitz wird Wärme benötigt – genauso wie das entgegengesetzte Pendant für die großen Kühlräume des Unternehmens. Ganz gleich zu welcher Jahreszeit oder zu welcher Kapazitätsauslastung: die Grundversorgung musste über die Erdwärmeanlage stets garantiert sein.

Gemäß der komplexen Berechnung für den Energiebedarf wurden insgesamt neun Bohrungen à 140 Meter im Lausitzer Granit eingelassen, die den notwendigen Bedarf an 70 Kilowatt Kühlleistung und 90 Kilowatt Heizleistung jederzeit abdecken.

### Eine gute Investition macht sich schnell bezahlt

Auch wenn die Anschaffungskosten solcher Anlagen bares Geld kosten - die Amortisationszeiten sorgen indes für gute Laune. Abhängig von den Energiepreisen der kommenden Jahre könnte sich die gesamte Investition bereits nach 5–10 Jahren amortisieren! Danach ist jede Kilowattstunde gespartes Geld.



## Sven Fischer Bohrtechnik

Robert-Blum-Straße 21  
09116 Chemnitz

Tel.: 0371.8579771  
Fax: 0371.8579773

www.fischer-bohr.de  
firma@fischer-bohr.de



Wir  
**bohren.tief.rein.**